



TECIDOS METÁLICOS



Os tecidos metálicos são fabricados com fios de aço inoxidável, galvanizado, alumínio, latão, entre outros.

ONDE USAR:

Sua aplicação normalmente é feita em filtração e peneiração em geral, sendo largamente usados em indústrias dos mais variados segmentos e também na peneiração de grãos em geral.

ESPECIFICAÇÕES:

São produzidos nas malhas 2 até 500, cujos fios variam de 2,11 mm a 0,025 mm.

TECIDOS METÁLICOS (GALVANIZADOS E AÇO INOXIDÁVEL)

Malha	Diâmetro do Arame		Abertura da Malha	Peso por Metro Quadrado	Área Abertura %
	BWG	mm	mm		
2	14	2,11	10,59	4,37	69,53
	16	1,65	11,05	2,66	75,70
	18	1,24	11,46	1,50	81,43
2.1/2	14	2,11	8,05	5,51	62,78
	16	1,65	8,51	3,34	70,16
	18	1,24	8,92	1,88	77,08
3	14	2,11	6,36	6,67	56,38
	16	1,65	6,82	4,03	64,83
	18	1,24	7,23	2,26	72,86
	20	0,89	7,58	1,16	80,09
4	16	1,65	4,70	5,45	54,78
	18	1,24	5,11	3,04	64,76
	20	0,89	5,46	1,55	73,93
	21	0,81	5,54	1,28	76,12
	22	0,71	5,64	0,98	78,89
	23	0,63	5,72	0,77	81,14
5	18	1,24	3,84	3,83	57,14
	20	0,89	4,19	1,95	68,03
	21	0,81	4,27	1,61	70,65
	22	0,71	4,37	1,23	74,00
6	18	1,24	2,99	4,66	49,96
	20	0,89	3,34	2,35	62,35
	21	0,81	3,42	1,94	65,37
	22	0,71	3,52	1,49	69,25
	23	0,63	3,60	1,17	72,43
	24	0,56	3,67	0,92	75,28
	25	0,51	3,72	0,76	77,34
	26	0,46	3,77	0,62	79,43
8	20	0,89	2,29	3,19	51,86
	21	0,81	2,37	2,62	55,54
	22	0,71	2,47	2,00	60,33
	24	0,56	2,62	1,23	67,88
	26	0,46	2,72	0,83	73,16
	27	0,41	2,77	0,66	75,88
10	20	0,89	1,65	4,07	42,20
	21	0,81	1,73	3,34	46,39
	22	0,71	1,83	2,54	51,91
	24	0,56	1,98	1,56	60,77
	26	0,46	2,08	1,04	67,06
	27	0,41	2,13	0,82	70,32
	28	0,36	2,18	0,63	73,66
12	22	0,71	1,41	3,09	44,24
	23	0,63	1,49	2,41	49,40
	24	0,56	1,56	1,89	54,15
	26	0,46	1,66	1,26	61,31
	27	0,41	1,71	1,00	65,06
	28	0,36	1,76	0,76	68,92
14	22	0,71	1,10	3,67	36,93
	24	0,56	1,25	2,23	47,69
	26	0,46	1,35	1,48	55,63
	28	0,36	1,45	0,90	64,18
	30	0,30	1,51	0,62	69,60
	31	0,25	1,56	0,43	74,28
16	24	0,56	1,03	2,58	41,96
	26	0,46	1,13	1,71	50,51
	28	0,36	1,23	1,03	59,84
	30	0,30	1,29	0,71	65,82
	32	0,23	1,36	0,41	73,16

TECIDOS METÁLICOS (GALVANIZADOS E AÇO INOXIDÁVEL)

Malha	Diâmetro do Arame		Abertura da Malha	Peso por Metro Quadrado	Área Abertura %
	BWG	mm	mm		
18	24	0,56	0,85	2,94	36,34
	26	0,46	0,95	1,94	45,40
	-	0,43	0,98	1,69	48,31
	-	0,40	1,01	1,45	51,31
	28	0,36	1,05	1,17	55,45
	30	0,30	1,11	0,80	61,97
	32	0,23	1,18	0,47	70,04
20	26	0,46	0,81	2,18	40,68
	-	0,40	0,87	1,63	46,93
	28	0,36	0,91	1,30	51,34
	30	0,30	0,97	0,90	58,34
	32	0,23	1,04	0,52	67,06
24	28	0,36	0,70	1,59	43,61
	30	0,30	0,76	1,09	51,41
	32	0,23	0,83	0,63	61,31
26	30	0,30	0,68	1,19	48,15
	32	0,23	0,75	0,68	58,57
28	30	0,30	0,61	1,29	44,93
	32	0,23	0,68	0,74	55,84
30	30	0,30	0,55	1,39	41,87
	32	0,23	0,62	0,80	53,20
35	32	0,23	0,50	0,94	46,91
40	32	0,23	0,41	1,09	41,04
	33	0,20	0,44	0,81	47,27
	34	0,18	0,46	0,65	51,66
45	33	0,20	0,36	0,92	41,33
	34	0,18	0,38	0,74	46,05
50	33	0,20	0,31	1,04	36,95
	34	0,18	0,33	0,83	41,87
60	-	0,16	0,26	0,80	38,32
	-	0,17	0,25	0,91	35,43
	34	0,18	0,24	1,02	32,65
	-	0,19	0,23	1,15	29,99
80	-	0,12	0,20	0,60	39,06
	-	0,14	0,18	0,83	31,64
100	36	0,10	0,15	0,52	36,00
120	-	0,08	0,13	0,40	38,32
150	-	0,06	0,11	0,28	41,87
180	-	0,05	0,09	0,23	41,33
200	-	0,05	0,08	0,26	37,87
250	-	0,04	0,06	0,21	36,00
300	-	0,035	0,05	0,19	34,60
	-	0,04	0,04	0,26	25,00
325	-	0,035	0,04	0,21	28,44
500	-	0,025	0,03	0,17	29,75